



Zkušební laboratoř č. 1045.1 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018
Strojírenský zkušební ústav, s.p.,
Zkušební laboratoř, Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

Strana 1 z 4 stran



PROTOKOL O ZKOUŠCE č. 39-16937/M

Výrobek: Hasivo

Typové označení: MG-Li-HZS

Objednatel: GLACI-AID s.r.o.
Příkop 838/6
602 00 Brno - Zábrdovice
Česká republika
IČ: 05279844

Výrobce: GLACI-AID s.r.o.
Příkop 838/6
602 00 Brno - Zábrdovice
Česká republika

Odpovědný pracovník: Ing. Jaromír Čermák Ph.D.

Datum vydání protokolu: 2023-02-28

Rozdělovník: 1× SZÚ, s.p.
1× objednatel

Bez písemného souhlasu SZÚ se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.
Výsledky zkoušek a ověření se týkají pouze zkušovaných výrobků ve stavu, v jakém byly přijaty nebo předloženy.
Zkušební laboratoř nenes zodpovědnost za data dodaná zákazníkem uvedená v protokolu.

SP-2021-000011_1_7

I. Popis zkoušeného výrobku

Hasební směs MG-LI-HZS a karbamidu

Je určena pro nasazení s běžnou požární technikou (pěnovými příměšovači) používanou všemi HZS i SDH a to za účelem zefektivnění požárních zásahů, zejména při krizových aplikacích (požáry tuků a olejů v kuchyních, požáry elektromobilů a hybridních vozidel, požáry vozidel se zaklíněnými osobami, kde je prioritou co nejkratší doba hašení a vysoká úvodní síla hašení, rozsáhlé požáry ropných látek, lesní požáry a ostatní rozsáhlé požáry.

U tohoto hasiva je možné si dle procenta přimísení zvolit požadovanou hasební směs dle cíle hašení, a to od výkonného smáčedla až po velmi účinné hasivo pro hašení tuků a olejů, lithium-iontových a lithium-železo fosfátových akumulátorů a jako směs pro krizové aplikace.

Toto hasivo je určeno pro hašení mnoha typů požárů, zejména při zdolávání požárů kombinovaných, kdy hoří velké množství různých požárních tříd a tím pádem je docíleno odstranění složitosti hasebního zásahu výběrem vhodné volby hasiva.

II. Zkoušený vzorek

Ev. č. SZÚ	Název výrobku	Datum přijetí
0221.23.37975.001-006	MG-Li-HZS	2023-02-23

Prohlídku, zkoušky a ověření provedl Bc. Lukáš Blaha ve zkušebně SZÚ, s. p.
 Zkoušky byly provedeny s využitím měřicích a zkušebních zařízení s platnou kalibrací.

Popis způsobu odběru vzorků: Vzorky byly vybrány a dodány objednatelem, zkušebna neodpovídá za odběr vzorku.

III. Měřicí a zkušební zařízení

č.	Název	Inventární číslo
1.	Stopky	ME 563
2.	Vlhkoměr na dřevo	114399
3.	Svinovací metr ocelový	ME 450
4.	Digitální teploměr, vlhkoměr	118192

IV. Metody, výsledky zkoušek a ověření

č.	Předmět zkoušky	Požadavek	Metoda zkoušky	Podklady	Vyhodnocení zkoušky/ ověření *
1.	Měření hasicí schopnosti	ČSN EN 3-7+A1:2008	ČSN EN 3-7+A1:2008, čl. 15	Strana č. 3, 4	+
*) Vyhodnocení / výrok o shodě: + Požadavek splněn - Požadavek nesplněn 0 Netýká se x Nehodnoceno					

Poznámka:

Dále uvedené rozšířené nejistoty měření jsou součinitelem nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95%.

V případě, že je uváděn výrok o shodě, použije se rozhodovací pravidlo dle ILAC-G8:09/2019 čl. 4.2.1 - binární výrok pro pravidlo jednoduchého přijetí.

Předmět zkoušky:	Měření hasicí schopnosti
Přesný název zkušební postupu:	M 028 Měření hasicí schopnosti
Metoda zkoušky:	ČSN EN 3-7+A1, čl. 15
Zkoušený vzorek:	Hasební směs MG-LI-HZS a karbamid
Použité měřicí zařízení:	Viz kapitola III
Datum zkoušky:	2023-02-23
Místo zkoušky:	Rajhrad

Hasicí schopnost pro požáry třídy A (EN 3-7:2004+A1:2007, 15.2)
Zkoušený vzorek: vz.č.: 1, 2; hasivo: MG-LI-HZS a karbamid 6%, jmenovitá náplň: 9l

Zkouška č. / Vzorek č.	1/1	2/2	3/3
Velikost zkušebního objektu	13 A		
Vlhkost zkušebních hranolů: naměřený průměr (%)	13,7	13,7	-
Požadováno (%)	10 až 15		
Skutečná teplota okolního prostředí ve zkušební místnosti (°C)	10	12	-
Požadovaná teplota ve zkušební místnosti (°C)	0 až 30		
Minimální koncentrace kyslíku zaznamenaná v průběhu zkoušky (%)	22,2	21,3	-
Požadovaná koncentrace kyslíku (%)	≥ 19		
Zkušební požár uhašen: (ano/ne)	ano	ano	-
Naměřená doba pro uhašení požáru (min:s)	0:54	0:56	-
Požadováno ≤ 5 min pro ≤ 21A; ≤ 7 min pro ≥ 27A	≤ 5		
Dosažená zkušební hasicí schopnosti – požáry třídy A	13 A		
Minimální požadovaná hasicí schopnost – požáry třídy A ^{a)}	13 A		
Shoda s 15.2 (ano/ne) (*)	ano		

^{a)} Podle tabulky 3 nebo 4 v 6.4.2.

Hasicí schopnost pro požáry třídy F (EN 3-7:2004+A1:2007, 15.3)
Zkoušený vzorek: vz.č.: 4, 5; hasivo: MG-LI-HZS a karbamid 6%, jmenovitá náplň: 2l

Zkouška č./ Vzorek č.	1/4	2/5	3/6
Velikost zkušebního objektu	75 F		
Skutečná teplota okolního prostředí (°C)	12	11	—
Požadovaná teplota okolního prostředí (°C)	0 až 30		
Naměřená doba pro dosažení samovznícení (h:min)	1:33	1:41	—
Požadovaná doba pro dosažení samovznícení (h:min)	≤ 3 h 30 min		
Naměřená teplota samovznícení (°C)	338	343	—
Požadovaná teplota samovznícení (°C)	330 až 380		
Úplné vyprázdnění obsahu hasičiho přístroje bez přerušení (ano/ne)	ne	ne	—
Zbytkové množství (l)	0,92	0,89	—
Naměřená doba pro uhašení požáru (min:s)	0:34	0:32	—
Požár uhašen (ano/ne)	ano	ano	—
Hořící materiál vystříknut (ano/ne)	ne	ne	—
Opakované vznícení do 20 min (ano/ne)	ne	ne	—
Zbýlý olej po uhašení (ano/ne)	ano	ano	—
Zjištěno zvětšení plamenů (ano/ne)	ne	ne	—
Dosažena zkušební hasicí schopnost – požáry třídy F	75 F		
Minimální požadovaná zkušební hasicí schopnost – požáry třídy F ^{a)}	5 F		
Shoda s 15.4 (ano/ne) (*)	ano		
^{a)} Podle tabulky L.1 v příloze L.			

Zkoušel: Bc. Lukáš Blaha

Datum: 2023-02-28

 Podpis: 

 Přezkoumal
a schválil:

Bc. Petr Kuběna

Datum: 2023-02-28

 Podpis: 
V. Seznam použitých podkladů

- Objednávka ze dne 2023-02-08 (ev. č. objednávky B-78580 doručené dne 2023-02-14)
- Smlouva č. B-78580/39
- Bezpečnostní list Hasební směs MG-LI-HZS a vody/karbamidu, datum revize: 2022-10-05
-

Protokol zpracoval: Bc. Lukáš Blaha

Protokol schválil:

 Bc. Petr Kuběna
 Vedoucí zkušebny mechanických zařízení


– Konec protokolu –